

PRESTANDEKLARATION

No. 0764-CPR-0388 – SE – vs01

1. Produkttypens unika identifikationskod:

Rockpanel A2, 8 mm ytskikt Colours, Rockpanel A2, 8 mm ytskikt Nordic och Rockpanel A2, 8 mm ytskikt ProtectPlus.

2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

Print på baksidan av skivan

3. Avsedd användning:

Vägg- och takbeklädnader inom- och utomhus

4. Tillverkare

ROCKWOOL B.V.
Industrieweg 15
NL-6045 JG Roermond, Nederländerna
Tel.: +31 475 353 353

5. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukts prestanda enligt bilaga V:

System 1, med avseende av europeisk brandklassificering och system 2+ med hänsyn till övriga egenskaper

6. Europeiska tekniska bedömningsdokumentet:

EAD 090001-00-0404 for Prefabricated compressed mineral wool boards with organic and inorganic finish and with specified fastening system.

Europeisk teknisk bedömning: ETA-24/0910 av den 2025-01-28

Tekniska bedömningsorganet

ETA-Danmark A/S
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Danmark
Tel.: +45 72 24 59 00
Fax.: +45 72 24 59 04
Webbplats: www.etadanmark.dk

Anmälda organ:

Materialprüfanstalt für das Bauwesen
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover, Tyskland
Notified Body 0764
Tel.: +49 511 762 3104
Fax.: +49 511 762 4001
Webbplats: www.mpa-bau.de

och utfärdat:

Intyg om kontinuitet för produktens prestanda
No. 0764 – CPR – 0388

7. Produktegenskaper

Rockpanel A2, 8 mm Colours skivorna är ytbehandlade med en vattenburen primer och en vattenburen kulör färg på ena sidan, i olika kulörer.

Rockpanel A2, 8 mm Nordic skivorna är ytbehandlade på ena sidan med vattenburet färgat beläggningsskikt, i olika kulörer.

Rockpanel A2, 8 mm ProtectPlus skivorna är ytbehandlade med en vattenburen primer, en vattenburen kulörfärg som har försetts med en extra anti-graffiti klarlack som avslutande skikt/lager. Ytbehandlingen "Woods", "Stones" och "Chameleon" innehåller ett extra lager ovanpå den kulöra färgen. Vid "Textured" har skivans framsida en lätt strukturerad yta med djup mellan produkttoleranserna på +/- 0,5 mm.

De fysiska egenskaperna hos Rockpanel A2, 8 mm specificeras nedan:

Tjocklek	8 mm
Längd, max	3050 mm
Bredd, max	1250 mm
Densitet, nominell	1170 kg/m ³
Böjhållfasthet	Längd och bredd $f_{05} \geq 27$ N/mm ²
Elasticitetsmodul	4015 N/mm ²
Värmeledningsförmåga	0.47 W/(m.K)

I punkt 8 anges prestandan för Rockpanel A2, 8 mm.

8. Angiven prestanda

Tabell 1 – Euroclass klassificering för konstruktioner med Rockpanel A2, 8 mm -skivor

Väsentliga egenskaper		Grundläggande kraven för byggnadsverk BR2 - Säkerhet vid brand		
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28 EN 13501-1		
Prestanda				
Fixerings - metod	Ytskikt	Konstruktion	Underkonstruktion i trä	Underkonstruktion i aluminium
Mekanisk fixering	Colours	Icke-ventilerad. Hålrum fyllt med mineralull	A2-s1,d0 Stängd vågrät fog	
	Colours, Nordic, ProtectPlus	Ventilerad med EPDM-tätning på läkt [a] [c]	A2-s2,d0 Öppen fog, 8 mm	
	Nordic	Ventilerad med EPDM-tätning på läkt och vindstopp för isolering [a] [b]	A2-s1,d0 Öppen fog, 8 mm	
	Colours, ProtectPlus	Ventilerad med vertikala plankor (≥ 100 mm)		A2-s1,d0 Öppen fog, 10 mm

[a]: Tätningen är 15 mm bredare än läkten på båda sidorna

[b]: Vindskyddsskiva är specificerad minst A2-s1,d0 (enligt EN 13501-1) och K110 (enligt EN 13501-2) och placeras mellan läkten och isoleringen.

[c]: Ett membran som andas (minimum klass B-s1,d0 enligt EN 13501-1) kan läggas mellan bärverk och isolering.

Användningsområde

Produkten har följande användningsområde..

Euroclass-klassificering

Den klassificering som anges i tabell 1 gäller under följande villkor för slutanvändning:

Mounting

- Mekaniskt fixerad enligt beskrivning i Tabell 1, på eunderkonstruktionen i metall eller trä.
- Skivorna har ett underlag bestående av minst 50 mm mineralullsisolering med en densitet på 30-70 kg/m³ i enlighet med EN 13162 med ett mellanrum mellan skivor och isolering. Se avsnitt Isolering nedan

Underlag:

- Betongväggar, murverk och timmerstomme

Isolering:

- Ventilerade konstruktioner: Stommen är täckt med minst 50mm mineralullsisolering med en densitet 30-70 kg/m³ enligt EN 13162 med ett hålrum på minst 20 mm för metall läkt och 25 mm för träläkt mellan skivorna och isoleringen.
- Icke-ventilerade konstruktioner: Skivorna har ett underlag bestående av minst 40 mm mineralullsisolering med en densitet på 30-70 kg/m³ mellan läkterna och minst 50 mm med en densitet på 30-70 kg/m³ bakom läkterna utan mellanrum.
- Resultaten gäller även för alla lager av mineralullsisolering av större tjocklek och med samma densitet samt med identisk eller bättre reaktion enligt brandklassificeringen.
- Resultaten gäller även för skivor utan isolering om det underlag som valts i enlighet med EN 13238 är tillverkat av skivor i Euroklass A1 eller A2 (t.ex. fibercementskivor)

Underkonstruktion:

- Vertikala läkt i mjukt trä utan flamskyddsbehandling, minsta tjocklek 25 mm.
- Testresultaten gäller även för samma typ av skiva med underkonstruktion i aluminium eller stål.
- Testresultaten gäller även för samma typ av skiva med vertikala LVL-läkt, utan flamskyddsbehandling, minsta tjocklek 27 mm.

Infästning:

- Resultaten gäller även för fästnanordningar med högre densitet.
- Testresultaten gäller även för samma typ av skiva fixerad med nitar i samma material som skruvarna och vice versa.

Luftspalt:

- Ofylld eller fylld med isolering av stenull med en nominell densitet på 30-70 kg/m³ enligt EN 13162.
- Djupet på hålrum är minst 20 mm för metall läkt, och 25 mm för träläkt.
- Testresultaten gäller även för andra tjocklekar på luftspalten mellan baksidan av skivan och isoleringen bakom underkonstruktionen

Fogar:

- Horisontella fogar kan vara öppna eller stängda med en aluminiumprofil. I händelse av en icke ventilerad konstruktion krävs en EPDM skumremsa (självhäftande baksida) Är nödvändig.
- För underkonstruktion i metall är de vertikala fogarna utan tättningslist.
- För underkonstruktion i trä är de vertikala reglarna utrustade med en EPDM-remsa (Celdex EPDM Soft EP-4530).
- Resultaten från ett test med öppen horisontell fog gäller även för samma typ av skiva i tillämpningar med horisontella fogar som sluts med stål- eller aluminiumprofiler.

Klassificeringen gäller för följande produktparametrar:

Tjocklek: Nominell 8 mm
Densitet: Nominell 1170 kg/m³

Tabell 2 – Prestanda – Genomsläpplighet för vattenånga och vatten

Väsentliga egenskaper		BR3 – Hygien, hälsa och miljö
Egenskap	Angivna värden	Harmoniserade tekniska specifikationer
Genomsläpplighet för vattenånga	A2, 8 mm Colours $s_d < 1.7$ m vid 23°C och 85% RH A2, 8 mm Nordic: $s_d < 1.65$ m vid 23°C och 85% RH A2, 8 mm ProtectPlus $s_d < 3.2$ m vid 23°C och 85% RH Konstruktören ska ta hänsyn till de aktuella behoven av ventilation, uppvärmning och isolering för att minimera kondensering under drift.	ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28 EN ISO 12572 testvillkor B
Genomsläpplighet för vatten	Inkl. fogar för icke-ventilerade tillämpningar: NPD	ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28

Tabell 3 – Prestanda – Utsläpp av farliga ämnen

Väsentliga egenskaper		BR3 – Hygien, hälsa och miljö
Egenskap	Produktspecifikation	Harmoniserade tekniska specifikationer
Farliga ämnen	Satsen innehåller inte/släpper inte ut de farliga ämnen som specificeras i TR 034 från april 2013*), utom Formaldehydkoncentration 0,0105 mg/m ³ . Formaldehyd klass E1 De fibrer som används är inte potentiellt cancerframkallande Rockpanel-skivor innehåller inga biocider Skivorna innehåller inget flamskyddsmedel Skivorna innehåller inget kadmium	ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28

*) Utöver de specifika punkter som gäller farliga ämnen i denna europeiska tekniska bedömning kan det finnas andra krav på de produkter som faller inom detta tillämpningsområde (t.ex. gällande europeisk lagstiftning och nationella lagar, förordningar och administrativa bestämmelser). För att produkterna ska uppfylla kraven i byggproduktförordningen måste även dessa villkor uppfyllas där detta är tillämpligt.

Tabell 4a – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för mekanisk infästning av Rockpanel A2, 8 mm-skivor. Underkonstruktion: massivt trä / metall

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28 EN 14592:2008+A1:2012 (E)			
För serviceklass 2 (se "Anmärkning") och klass "Omedelbar" [c] för belastningens varaktighet För infästningens håldiameter, se tabell 5					
Egenskap	Skivor, 8 mm	Spännvidd i mm [b]		$X_d = X_k / \gamma_M$ i N Mitten / Kant / Hörn	Tabell i ETA
		a infästning	b skiva		
Konstruktionsvärde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$	Skruv infästning [a][e] med användning av tätningar	600	600	C18 [d]: 433 / 280 / 148 C24 [d]: 433 / 280 / 148	10-5 [c]
	Spik infästning High Performance (35 mm) [e] med användning av tätningar	400	600	C18 [d]: 279 / 271 / 161 C24 [d]: 333 / 271 / 161	10-4 [c]
	Nit infästning i aluminium [e]	600	600	481 / 321 / 193	10
	Skruv infästning i aluminium [e]	600	600	493 / 297 / 152	10-1
	Nit infästning i stål [e]	600	600	463 / 340 / 221	10-2
	Skruv infästning i stål [e]	600	600	416 / 333 / 225	10-3
[a] med $\alpha \geq 30^\circ$: α är vinkeln mellan skruvaxeln och fiberriktningen [b] se Tabell 6a och 6b [c] $k_{mod} = 0,90$ i enlighet med tabell 3.1 – "Värden för k_{mod} " 'SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014'; För "serviceklass" 2 ["Externa användningar där delen är skyddad mot direkt väta"] och "klass för belastningens varaktighet" "Omedelbar". [d] Hållfasthetsklass EN 338		[e] För infästnings specifikationer, se tabell Tabell 8a till 8e Anmärkning (enligt SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 §2.3.1.3 (3)P): Serviceklass 2 kännetecknas av ett fuktinnehåll i materialen som motsvarar en temperatur på 20 °C och en luftfuktighet i den omgivande luften som överstiger 85 % endast under ett par veckor om året. I serviceklass 2 överstiger det genomsnittliga fuktinnehållet i de flesta mjuka träslag inte 20 %.			

Tabell 4b – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för mekanisk infästning av Rockpanel A2, 8 mm-skivor. Underkonstruktion: massivt trä / metall

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28 EN 14592:2008+A1:2012 (E)			
För serviceklass 3 (se "Anmärkning") och klass "Omedelbar" [c] för belastningens varaktighet För infästningens håldiameter, se tabell 5					
Egenskap	Skivor, 8 mm	Spännvidd i mm [b]		$X_d = X_k / \gamma_M$ i N Mitten / Kant / Hörn	Tabell i ETA
		a infästning	b skiva		
Konstruktions- värde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$	Skruv infästning [a][e] med användning av tätningar	600	600	C18 [d]: 433 / 280 / 148 C24 [d]: 433 / 280 / 148	10-5 [c]
	Spik infästning High Performance (35 mm) [e] med användning av tätningar	400	600	C18 [d]: 217 / 217 / 161 C24 [d]: 259 / 259 / 161	10-4 [c]
	Nit infästning i aluminium [e]	600	600	481 / 321 / 193	10
	Skruv infästning i aluminium [e]	600	600	493 / 297 / 152	10-1
	Nit infästning i stål [e]	600	600	463 / 340 / 221	10-2
	Skruv infästning i stål [e]	600	600	416 / 333 / 225	10-3
[a] med $\alpha \geq 30^\circ$: α är vinkeln mellan skruvaxeln och fiberriktningen [b] se Tabell 6a och 6b [c] $k_{mod} = 0.70$ i enlighet med tabell 3.1 – "Värden för k_{mod} "SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014; För "serviceklass" 3 ["Externa användningar, fullständig exponering"] och "klass för belastningens varaktighet" "Omedelbar"		[d] Hållfasthetsklass EN 338 [e] För infästningens specifikationer, se tabell Tabell 8a till 8e Anmärkning (enligt SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 §2.3.1.3 (4)P): Serviceklass 3 kännetecknas av klimatvillkor som leder till högre fukttinnehåll än i serviceklass 2 (se "Anmärkning" i tabell 4a).			

Tabell 4c – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för mekanisk infästning av Rockpanel A2, 8 mm-skivor. Underkonstruktion: massivt trä / metall

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28 EN 14592:2008+A1:2012 (E)			
För serviceklass 2 (se "Anmärkning") och klass "Permanent" [c] för belastningens varaktighet					
För infästningens håldiameter, se tabell 5					
Egenskap	Skivor, 8 mm	Spännvidd i mm [b]		$X_d = X_k / \gamma_M$ i N Mitten / Kant / Hörn	Tabell i ETA
		a infästning	b skiva		
Konstruktionsvärde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$	Skruv infästning [a][e] med användning av tätningar	600	600	C18 [d]: 396 / 280 / 148 C24 [d]: 425 / 280 / 148	10-5 [c]
	Spik infästning High Performance (35 mm) [e] med användning av tätningar	400	600	C18 [d]: 186 / 186 / 161 C24 [d]: 222 / 222 / 161	10-4 [c]
	Nit infästning i aluminium [e]	600	600	481 / 321 / 193	10
	Skruv infästning i aluminium [e]	600	600	493 / 297 / 152	10-1
	Nit infästning i stål [e]	600	600	463 / 340 / 221	10-2
	Skruv infästning i stål [e]	600	600	416 / 333 / 225	10-3
[a] med $\alpha \geq 30^\circ$: α är vinkeln mellan skruvaxeln och fiberriktningen [b] se Tabell 6a och 6b		[e] För infästningens specifikationer, se tabell Tabell 8a till 8e			
[c] $k_{mod} = 0,60$ i enlighet med tabell 3.1 – "Värden för k_{mod} "SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014; För "serviceklass" 2 ["Externa användningar där delen är skyddad mot direkt väta"] och "klass för belastningens varaktighet" "Permanent".		Anmärkning (enligt SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 §2.3.1.3 (3)P): Serviceklass 2 kännetecknas av ett fukttinnehåll i materialen som motsvarar en temperatur på 20 °C och en luftfuktighet i den omgivande luften som överstiger 85 % endast under ett par veckor om året. I serviceklass 2 överstiger det genomsnittliga fukttinnehållet i de flesta mjuka träslag inte 20 %.			
[d] Hållfasthetsklass EN 338					

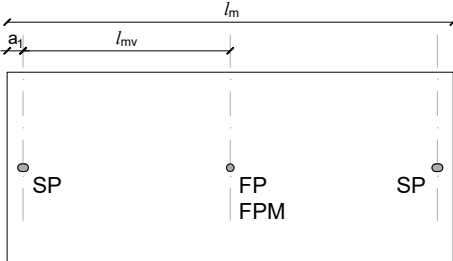
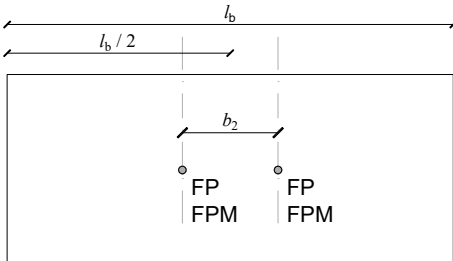
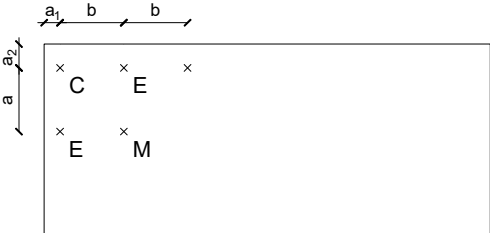
Tabell 5 – Prestanda för mekanisk infästning – håldiameter för A2 8 mm plattor

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning		
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28		
Typ av fixering [a]	Fast hål	Rörligt hål	Slitsat hål	Skivans mått under beaktande
Skruv infästning av trä	3.2	6.0	3.4 * 6.0	1200 * 3050
Spik infästning High Performance	2.5	3.8	2.8 * 4.0	1200 * 2420
Nit infästning	5.1	8.0	5.1 * 8.0	1200 * 3050
Skruv infästning i aluminium [b]	5.8	10.0	n.a.	1200 * 3050
Skruv infästning i stål	4.3	8.0	4.3 * 8.0	1200 * 3050

[a] För infästningarnas specifikationer, se tabell Tabell 8a till 8e.

[b] Den självborrande skruven för aluminium ska alltid fastgöras med 2 fasta punkter (fix punkter) på samma horisontella nivå, max bredd 600 mm.

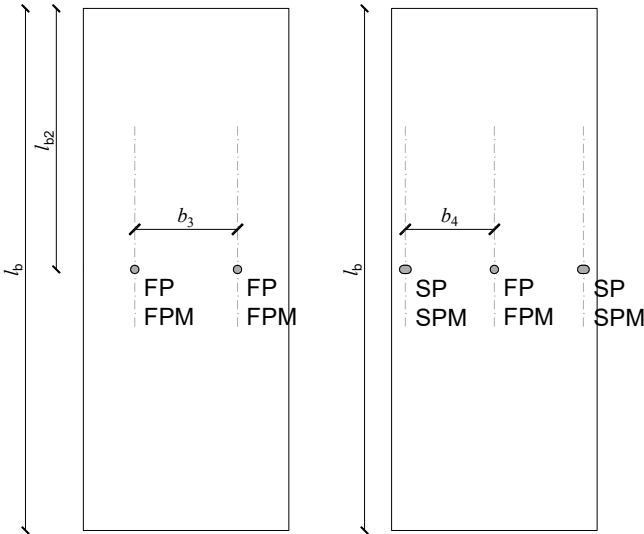
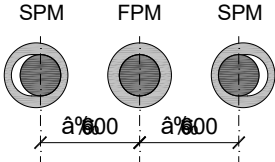
Tabell 6a – Prestanda för infästning enligt tabell 4 och 5 med nödvändiga avstånd mellan kanterna, maxavstånd och horisontell montering av skivorna

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning				
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28 Tabell 7 och fig. 2				
  	FP/SP [b]	"Fast hål" FP och "slitsade hål" SP (enligt Tabell 5) mitt på den vertikala delen av skivan. Övriga fästpunkter är "rörliga punkter"			
	lm	maxlängd 3050 mm			
	lmv	"rörlig längd" ≤ 1510 mm			
	lb	Skivans längd			
	b2	Max. 600 mm; b2 kring mitten av skivans längd lb			
	FPM [b]	Skapa en fast punkt genom användning av FPM-hylsa			
	Placering av infästning: M: mitten av skivan E: skivans kant C: hörnet av skivan				
	Typ av fixering	bmax	amax	a1	a2
	Nit [a]	600	600	≥ 20	≥ 50
	Skruv i metall	600	600	≥ 20	≥ 50
Skruv i trä	600	600	≥ 15	≥ 50	
Spik HP	600	400	≥ 15	≥ 50	
Användning av hylsor för Nitfixering		Borrhål enligt Tabell 5		Hylsa	
Underkonstruktion i aluminium	FPM – hylsa [a] [b]	8 mm		Ø8 x 7,5 – borra hål Ø5.1	
	FP - "Fast punkt" FP (enligt Tabell 5) i mitten av plattans vertikala kant				

[a]: För korrekt fixering (SP, FP och SPM) ska ett nitverktyg med ett avståndsverktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.

[b]: Underkonstruktion i aluminium

Tabell 6b – Prestanda för infästning enligt tabell 4 och 5 med nödvändiga avstånd mellan kanterna, maxavstånd och vertikal montering av skivorna.

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning	
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28 Tabell 7 och fig. 2	
 			
		FP/SP [b]	"Fasta punkter" FP och "slitsade punkter" SP (enligt Tabell 5) mitt på den vertikala delen av plattan
		FPM [b]	Fast punkt i form av en FPM-hylsa
		SPM [b]	Slitsat hål i form av en sidohylsa
		Övriga fästpunkter är "rörliga punkter"	
		l_b	Skivans längd
		l_{b2}	Ca $l_b / 2$
		b_3	max. 400 mm
		b_4	max. 600 mm
Användning av hylsor för Nitfixering		Borrhål enligt Tabell 5	Hylsa
Underkonstruktion i aluminium	FPM – hylsa [a] [b]	8 mm	Ø8 x 7,5 – borra hål Ø5.1
	SPM – sidohylsa [a][b]	8 mm	Ø8 x 7,5 – borra hål Ø5.1 x 6.2

[a]: För korrekt fixering (inklusive SP, SPM, FP och FPM) ska ett nitverktyg med ett avståndsverktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.
[b]: Underkonstruktion i aluminium

Tabell 7 – Prestanda, skjuvhållfasthet för mekaniska fästen

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning		
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28		
Karakteristisk skjuvhållfasthet för mekaniska fästen Medelvärden	Fixerings	Brottlast	Deformation	
	Nit infästning i aluminium	2718 N	3.3 mm	
	Skruv infästning i aluminium	2347 N	4.0 mm	
	Nit infästning i stål	2913 N	2.9 mm	
	Skruv infästning i stål	2293 N	2.2 mm	
	Skruv infästning av trä	2254 N	7.1 mm	
	Spik infästning High Performance	1423 N	7.5 mm	

Tabell 8a – Specifikationer för mekanisk infästning – nitar i aluminium eller rostfritt stål [e]

	SFS Aluminium [d]	SFS Rostfritt stål A4 [a]	MBE Aluminium [d]	MBE Rostfritt stål [b]
Kod	AP14-50180-S	SSO-D15-50180	FN-AI5-5x18 K14	FN-A4-5x18 K15
Stomme	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i enlighet med EN 755-2	Rostfritt stål Materialnummer 1.4578 i enlighet med EN 10088	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i enlighet med EN 755-2	Rostfritt stål Materialnummer 1.4578 i enlighet med EN 10088
Dorn	Rostfritt stål Materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål Materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088
Drag hållfasthet	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$
d^1	5	5	5	5
d^2	14	15	14	15
d^3	2.7	3.25	2.7	3.25
L	18	18	18	18
k	1.5	1.5	1.5	1.5
Profil	Aluminium $t \geq 1.5 \text{ mm}$	Stål $t \geq 1.0 \text{ mm}$	Aluminium $t \geq 1.8 \text{ mm}$	Stål $t \geq 1.0 \text{ mm}$

[a]: Den minsta tjockleken för de vertikala stålprofilerna är 1,0 mm. Stålkvaliteten är S280GD +Z EN 10346 nummer 1.0250 (eller likvärdig för kallformning).

[b]: Den minsta tjockleken för de vertikala stålprofilerna är 1,5 mm. Stålkvaliteten är EN 10025-2:2004 S235JR nummer 1.0038. För minsta tjocklek på beläggningen, se [c].

[c]: Den minsta tjockleken på beläggningen (Z eller ZA) bestäms av korrosionsfaktorn (mängd korrosionsförlust i tjocklek per år) som påverkas av de aktuella utomhusförhållandena. The International Zinc association kan konsulteras för mer information.

Beläggningens beteckning (klassificering som bestämmer beläggningens massa) ska överenskommas mellan uppdragstagaren och fastighetsägaren.

[d]: Aluminiummaterialet är AW-6060 i enlighet med EN 755-2. Värdet $R_m/R_{p0,2}$ är $\geq 170/140$ för profil T6 och $\geq 195/150$ för profil T66

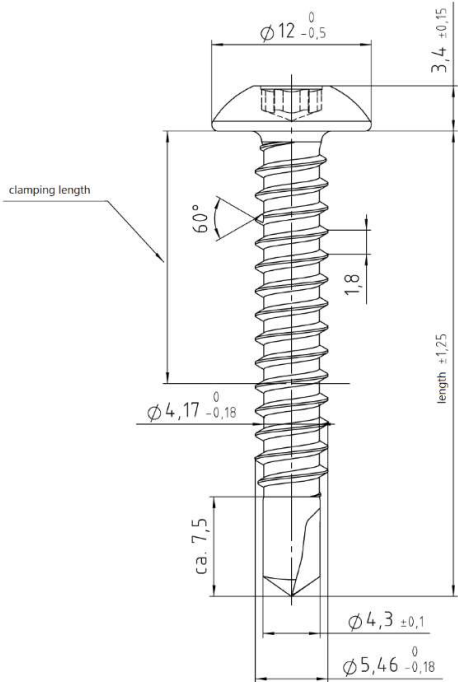
[e]: För korrekt fixering ska ett nitverktyg med ett avståndsvärktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.

Tabell 8b – Specifikationer för mekanisk infästning – Självborrande skruv för aluminium

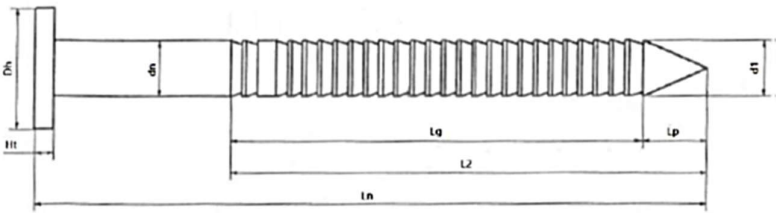
A4 rostfritt stål i enlighet med EN ISO 3506 - kod: SDA4-D15-CS10/8-5.8x29-A4	
Skruvlängd: 29 mm Spännområde: 9.8 – 11.0 mm [a]	

[a]: Den minsta tjockleken på aluminiumprofilerna är 1,8 mm.

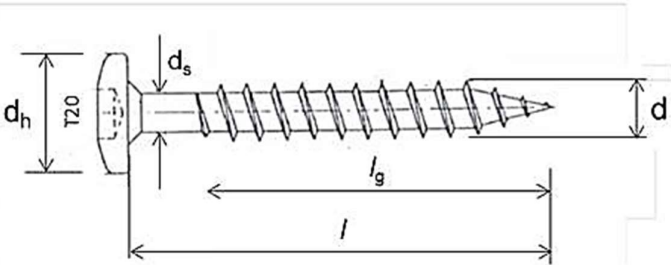
Tabell 8c – Specifikationer för mekanisk infästning – Självborrande skruv för stål

Självborrande skruv för stål – kod JT6-FR-3-5,5 x L	
Skruvlängd 25 mm: Spännområde 9 mm Skruvlängd 35 mm: Spännområde 19 mm	

Tabell 8d – Specifikationer för mekanisk infästning.

Ringspik – High Performance (HP) 2,7/3,1 x 35 mm Rostfritt stål i enlighet med EN 10088 - materialnummer 1.4401 eller 1.4578 Definitioner i enlighet med EN 14592:2008+A1:2012	
d_n = $2,7 \pm 0,1$ d_1 = $3,1 \pm 0,1$ l_n = $35 \pm 1,0$ l_2 = $28 \pm 1,0$ l_g = $25 \pm 1,0$ l_p = $3 \pm 0,5$ d_h = $6 \pm 0,2$ h_t = $0,9 \pm 0,1$	

Tabell 8e – Specifikationer för mekanisk infästning – Torx skruvar för trä.

Torx skruvar 4.5 x 35 mm Rostfritt stål i enlighet med EN 10088 - materialnummer 1.4401 eller 1.4578 Definitioner i enlighet med EN 14592:2008+A1:2012	
d = 4.3 – 4.6 d_s = 3.3 – 3.4 d_h = 9.6 - 0.4 l = 35 - 1.25 l_g = 26.25 – 28.5	

Tabell 9 – Prestanda gällande slaghållfasthet

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning	
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28	
	Underkonstruktion	Kategori
Skivor utan horisontell fog	Trä	III
	Metall	III
Skivor med en tillgänglig horisontell fog som är känslig för slag	Trä	III
	Metall	III

Tabell 10 – Prestanda gällande måttstabilitet

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning	
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28	
	Längd	Bredd
Akkumulerad måttförändring [a]	0.072 %	0.072 %

[a] Följaktligen ska fogens minsta vidd vara 3 mm, helst 5 mm

Tabell 11 – Beständighet mot hygrotermala cykler och exponering för Xenon-bågljus

Väsentliga egenskaper	Aspekter av hållbarhet och servicebarhet	
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2025-01-28	
	Prestanda	
Beständighet mot hygrotermala cykler	Godkänt	
Beständighet mot Xenon-bågljus EOTA TR010-klimatklass S (teknisk rapport 010) 5 000 timmars artificiell väderpåverkan	Finish 'Colours'	ISO 105 A02: 3-4 eller bättre
	Finish 'Nordic'	No performance declared
	Finish 'ProtectPlus'	ISO 105 A02: 4 eller bättre

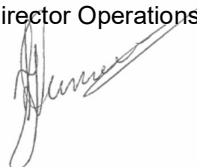
9. Prestandan hos produkten ovan överensstämmer med angiven prestanda. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 och uteslutande på ovan nämnda tillverkares ansvar

Undertecknat för tillverkaren av

ROCKWOOL B.V.
W.J.E. Dumoulin
Technical Director Operations
DE-NL

Ort: Roermond,
Nederländerna

: 29-01-2025



Prestandadeklaration i enlighet med kommissionens delegerade förordning (EU) nr 574/2014 av den 21 februari 2014 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EU) nr 305/2011 vad gäller bilaga III om den förlaga som ska användas för upprättandet av en prestandadeklaration för byggprodukter, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014R0574>, OJ L 159, 28.5.2014, s. 41–46