

## DÉCLARATION DES PERFORMANCES

No. **0764 - CPR - 0313 – BE Wallon - vs01**

1. Code d'identification unique du produit type:

**'Rockpanel Premium A2'**

2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:

Impression sur la face arrière du panneau.

3. Usage(s) prévu(s)

Finitions intérieures et extérieures des murs et des plafonds

4. Fabricant:

ROCKWOOL B.V.  
Industrieweg 15  
NL-6045 JG Roermond, Nederland  
Tel. +31 475 353 535

5. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V :

Système 1 pour la réaction au feu et système 2+ pour les autres caractéristiques

6. Document d'évaluation européen::

EAD 090001-01-0404 pour des panneaux préfabriqués en laine minérale comprimée avec des finitions organiques ou anorganiques et avec un système de fixation spécifié.

Évaluation technique européenne:: ETA-18/0883 d.d. 2019-09-04

Organisme d'évaluation technique: ETA-Danmark A/S  
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Denemarken.  
Tel. +45 72 24 59 00  
Fax +45 72 24 59 04  
Internet [www.etadanmark.dk](http://www.etadanmark.dk)

Organisme notifié: Materialprüfanstalt für das Bauwesen  
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover, Duitland  
Notified Body 0764  
Tel. +49 511 762 3104  
Fax +49 511 762 4001  
Internet [www.mpa-bau.de/](http://www.mpa-bau.de/)

et a délivré un:

**Certificat de Constance des Performances Nr. 0764 - CPR – 0313**

## 7. Caractéristiques du produit:

La surface des panneaux 'Rockpanel Premium A2' est traitée avec quatre couches de peinture polymère en émulsion aqueuse d'un côté, avec en complément, une cinquième couche d'enduit transparent anti-graffiti.

Les caractéristiques physiques de **Rockpanel Premium A2** sont indiquées ci-dessous:

- Épaisseur: nominale 11 mm
- Longueur maxi.: 3050 mm
- Largeur maxi.: 1250 mm
- Densité: nominale 1250 kg/m<sup>3</sup>
- Résistance à la flexion: longueur et largeur  $f_{05} \geq 25,5$  N/mm<sup>2</sup>
- Module d'élasticité:  $m(E) \geq 4740$  N/mm<sup>2</sup>
- Conductivité thermique: 0,55 W/(m•K)

La clause 8 contient les performances de Rockpanel Premium A2'.

## 8. Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Performances				Spécifications techniques harmonisées
Exigences fondamentales applicables aux ouvrages de construction BR2 – Sécurité en cas d'incendie	<b>Tableau 1</b> – Classification Euroclasse de différentes constructions avec des panneaux Rockpanel Premium A2.				
	Méthode de fixation	Ventilé ou non-ventilé	ossature	Klasse	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04 EN 13501-1
	Fixation mécanique	Ventilée avec vide $\geq 20$ mm	profilés verticaux en aluminium ou acier	<b>A2-s1,d0</b> Joints horizontal ouvert max. 8 mm	

### Domaine d'application

Le domaine d'application suivant s'applique.

### Classification Euroclasse

La classification indiquée dans le Tableau 1 est valable pour les conditions suivantes d'utilisation finale:

#### Montage:

- Fixation mécanique sur une ossature métallique
- Les panneaux sont adossés à une isolation en laine minérale de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m<sup>3</sup> conformément à EN 13162 avec un vide entre les panneaux et l'isolation (fixation mécanique).

#### Supports:

- Murs en béton, murs maçonnés, structure en bois

#### Isolation:

- Constructions ventilées : L'ossature est adossée à une isolation en laine minérale de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m<sup>3</sup> conformément à EN 13162 avec un vide de 20 mm minimum entre les panneaux et l'isolation
- Les résultats sont également valables pour toute épaisseur plus importante de la couche d'isolation en laine minérale de la même densité et d'une classification identique ou meilleure de réaction au feu.
- Les résultats sont également valables pour des panneaux sans isolation, si le support choisi conformément à EN 13238 est fait de panneaux d'Euroclasse A1 ou A2 (p. ex. des panneaux en fibres-ciment)

#### Ossature:

- Les résultats d'essais ne sont valables que pour une ossature métallique.

#### Fixation:

- Les résultats sont également valables avec une densité supérieure des dispositifs de fixation.
- Les résultats d'essais sont également valables pour le même type de panneau fixé par des rivets fabriqués du même matériau que les vis et vice-versa

#### Vide:

- Non rempli.
- La profondeur du vide est de 20 mm minimum'.
- Les résultats d'essais sont également valables pour une largeur de vide ventilé plus importante entre l'arrière du panneau et l'isolation derrière l'ossature.

#### Joints :

- Verticale voegen bevatten geen voegband en horizontale voegen kunnen open of gesloten zijn door middel van een aluminium profiel.
- Le résultat d'essai avec un joint horizontal ouvert est également valable pour le même type de panneau utilisé dans des applications avec des joints horizontaux fermés par des profilés en acier ou aluminium.
- Largeurs maximum du joint : 8 mm

La classification est également valable pour les paramètres de produit suivants

- Épaisseur : • Nominale 11 mm  
Densité: • Nominale 1250 kg/m<sup>3</sup>.

Caractéristiques essentielles	<b>Tableau 2 - Performances - Perméabilité à la vapeur d'eau et perméabilité à l'eau</b>		Spécifications techniques harmonisées
	Caractéristique	Valeurs déclarées	
BR3 – Hygiène, santé et environnement	Perméabilité à la vapeur d'eau	Absence de performances fixées	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04
	Perméabilité à l'eau	Absence de performances fixées	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04

Caractéristiques essentielles	<b>Tableau 3 - Performances- Libération de substances dangereuses</b>		Spécifications techniques harmonisées
	Caractéristique	Spécification du produit	
BR3 – Hygiène, santé et environnement	Substances dangereuses	Le kit ne contient/libère pas de substances dangereuses spécifiées dans TR 034, datant d'avril 2013*), à l'exception de : Concentration de formaldéhyde : 0,0105 mg/ m3. Formaldéhyde classe E1 Les fibres utilisées ne sont potentiellement pas cancérogènes Aucun biocide n'est utilisé dans les panneaux Rockpanel Aucun retardateur de flamme n'est utilisé dans les panneaux Cadmium non utilisé dans les panneaux	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04

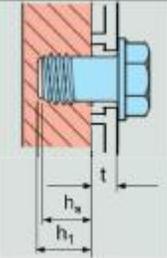
\*) En plus des clauses spécifiques relatives aux substances dangereuses contenues dans l'Evaluation technique européenne, d'autres exigences peuvent s'appliquer aux produits couverts par son étendue (p.ex. la législation européenne transposée et des lois, des règlements et dispositions administrative nationaux). Afin de correspondre aux dispositions de la Directive des Produits de Construction de l'UE, ces exigences doivent également être respectées lorsqu'elles s'appliquent.

Caractéristique essentielle	<b>Tableau 4 Performances - Valeur de calcul de la charge axiale pour la fixation mécanique de panneaux « Rockpanel A2 (FS-Xtra) » de 9 mm</b>				Spécifications techniques harmonisées		
BR4 – Sécurité d'utilisation	Pour les diamètres des trous de fixation voir Tableau 5					Tableau dans ETA	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04
	Caractéristique	Portée en mm [a]		$X_d = X_k / \gamma_M$ en N Milieu / Bord / Angle	13a		
	Valeur de calcul de la charge axiale $X_d$	Fixation rivet [b1]	a fixation				
		TU-S Fixation [b2]	a rails	b haken	$X_d = h * ( X_k / \gamma_m )$ en N Milieu / Bord / Angle		
		750 [a1]	750 [a1]		13a		
			600 [a2]	750 [a2]	346 / 391 / 191 [c]	13b	

[a1] voir Tableau 6a & 6b; [a2] voir Tableau 6c; [b1] pour la spécification des fixations voir Tableau 8a; [b2] pour la spécification des fixations voir Tableau 8b; [c] Les facteurs de matériau suivants ont été utilisés pour la valeur Rockpanel Premium  $\gamma_M = 2,0$ ; pour la connexion rivet-ossature  $\gamma_M = 1,25$ ; facteur de conversion h centre d'emplacement 0,615, bord d'emplacement 0,614 et coin d'emplacement 0,509

Caractéristique essentielle	<b>Tableau 5a</b> Performances des fixations mécaniques: diamètres des trous pour les panneaux « Rockpanel Premium »				Spécifications techniques harmonisées
	Type de fixation [a]	Point fixe	Point coulissant	oblong	
BR4 – Sécurité d'utilisation	Rivet	5,1	8,0	5,1 * 8,0	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04

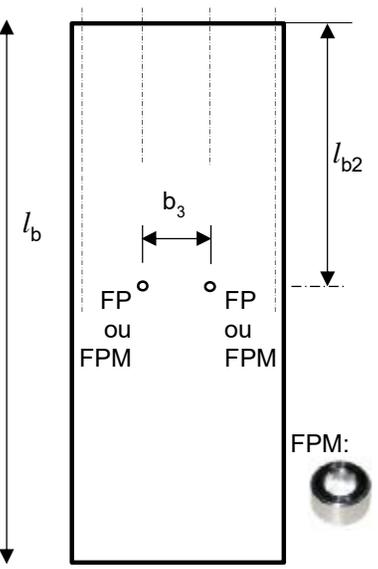
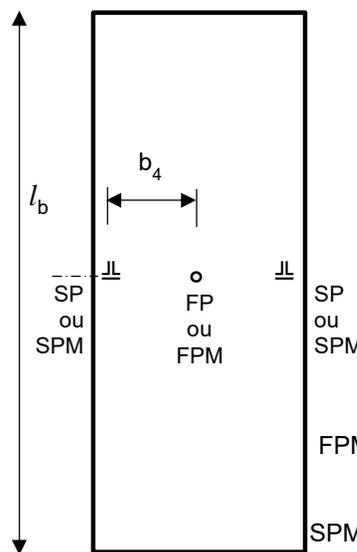
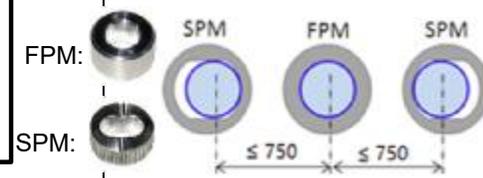
[a] voor technische beschrijving van de bevestigingsmiddelen zie tabel 8a; voor voorbeelden bevestigingsmethoden zie tabel 6a en 6b

Caractéristique essentielle	<b>Tableau 5b</b> - Performances des fixations mécaniques : diamètres des trous pour les panneaux 'Rockpanel Premium A2'			Spécifications techniques harmonisées	
		Type de fixation [a]			
BR4 – Sécurité d'utilisation		Fixation	TU-S 6x13	TU-S 6x11	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04
		t [mm]	5	3	
		h <sub>s</sub> [mm]	8,0	8,0	
		h <sub>1</sub> [mm]	8,5 +0,1/-0,1		
		Diametre de perçage mm	6,0 ; tolérance +0/-0,1		

Caractéristique essentielle	Tableau 6a	Performances des fixations selon les tableaux 4 et 5a avec les distances du bord, distances maximales et l'installation horizontale des panneaux	Spécifications techniques harmonisées															
BR4 – Sécurité d'utilisation		<table border="1"> <tr> <td>FP/SP [b]</td> <td>« points fixes » FP et « oblongs » SP (cf. Tableau 5a) au milieu de la partie verticale du panneau</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tous les autres trous de fixation sont des « points coulissants »</td> </tr> <tr> <td><math>l_m</math></td> <td>longueur maxi. 3050 mm</td> </tr> <tr> <td><math>l_{mv}</math></td> <td>'longueur de mouvement <math>\leq 1510</math> mm</td> </tr> </table>	FP/SP [b]	« points fixes » FP et « oblongs » SP (cf. Tableau 5a) au milieu de la partie verticale du panneau	Tous les autres trous de fixation sont des « points coulissants »		$l_m$	longueur maxi. 3050 mm	$l_{mv}$	'longueur de mouvement $\leq 1510$ mm		ETA-18/0883 délivré le 2019-11-19 Tableau 10, 11, 12a et Fig. 2						
	FP/SP [b]	« points fixes » FP et « oblongs » SP (cf. Tableau 5a) au milieu de la partie verticale du panneau																
	Tous les autres trous de fixation sont des « points coulissants »																	
	$l_m$	longueur maxi. 3050 mm																
	$l_{mv}$	'longueur de mouvement $\leq 1510$ mm																
	<table border="1"> <tr> <td><math>l_b</math></td> <td>Longueur du panneau</td> </tr> <tr> <td><math>b_2</math></td> <td>750 mm maxi. ; <math>b_2</math> dans la zone centrale de la longueur du panneau</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Création d'un point fixe en utilisant un FPM à manchon</td> </tr> </table>	$l_b$	Longueur du panneau	$b_2$	750 mm maxi. ; $b_2$ dans la zone centrale de la longueur du panneau	FPM [b]	Création d'un point fixe en utilisant un FPM à manchon	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Type de fixation</th> <th><math>b_{max}</math></th> <th><math>a_{max}</math></th> <th><math>a_1</math></th> <th><math>a_2</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rivet</td> <td>750</td> <td>750</td> <td><math>\geq 20</math></td> <td><math>\geq 50</math></td> </tr> </tbody> </table>	Type de fixation	$b_{max}$	$a_{max}$	$a_1$	$a_2$	Rivet	750	750	$\geq 20$	$\geq 50$
$l_b$	Longueur du panneau																	
$b_2$	750 mm maxi. ; $b_2$ dans la zone centrale de la longueur du panneau																	
FPM [b]	Création d'un point fixe en utilisant un FPM à manchon																	
Type de fixation	$b_{max}$	$a_{max}$	$a_1$	$a_2$														
Rivet	750	750	$\geq 20$	$\geq 50$														
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Ossature aluminium</td> <td>FPM – Mancho [a] [b]</td> <td>8 mm</td> <td>Manchon</td> </tr> <tr> <td>FP - «Point fixe » FP (conformément au Tableau 5a) dans la zone centrale du bord vertical du panneau</td> <td></td> <td><math>\varnothing 8 \times 7,5</math> – trou <math>\varnothing 5,1</math></td> </tr> </table>	Ossature aluminium	FPM – Mancho [a] [b]	8 mm	Manchon	FP - «Point fixe » FP (conformément au Tableau 5a) dans la zone centrale du bord vertical du panneau		$\varnothing 8 \times 7,5$ – trou $\varnothing 5,1$											
Ossature aluminium		FPM – Mancho [a] [b]	8 mm	Manchon														
	FP - «Point fixe » FP (conformément au Tableau 5a) dans la zone centrale du bord vertical du panneau		$\varnothing 8 \times 7,5$ – trou $\varnothing 5,1$															

[a]: Pour une fixation correcte ( FP et FPM) il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex.. 0,3 mm).

[b]: Ossature aluminium

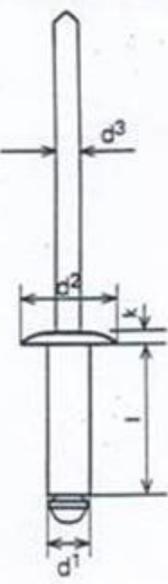
Caractéristique essentielle	Tableau 6b	Performances des fixations selon les Tableaux 4 et 5a avec les distances du bord, distances minimales et l'installation verticale des panneaux	Geharmoniseerde technische specificatie																
BR4 – Sécurité d'utilisation			<table border="1"> <tr> <td>FP/SP [b]</td> <td>Points fixes » FP et « oblongs » SP (cf. Tableau 5a) au milieu de la partie verticale du panneau</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Oblong effectué par manchon latéral</td> </tr> <tr> <td>SPM [b]</td> <td>'Oblong effectué par manchon latéral</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tous les autres points de fixation sont des « points coulissants »</td> </tr> <tr> <td><math>l_b</math></td> <td>Longueur du panneau</td> </tr> <tr> <td><math>l_{b2}</math></td> <td>ca <math>l_b / 2</math></td> </tr> <tr> <td><math>b_3</math></td> <td>400 mm maxi.</td> </tr> <tr> <td><math>b_4</math></td> <td>600 mm maxi.</td> </tr> </table> 	FP/SP [b]	Points fixes » FP et « oblongs » SP (cf. Tableau 5a) au milieu de la partie verticale du panneau	FPM [b]	Oblong effectué par manchon latéral	SPM [b]	'Oblong effectué par manchon latéral	Tous les autres points de fixation sont des « points coulissants »		$l_b$	Longueur du panneau	$l_{b2}$	ca $l_b / 2$	$b_3$	400 mm maxi.	$b_4$	600 mm maxi.
			FP/SP [b]	Points fixes » FP et « oblongs » SP (cf. Tableau 5a) au milieu de la partie verticale du panneau															
FPM [b]	Oblong effectué par manchon latéral																		
SPM [b]	'Oblong effectué par manchon latéral																		
Tous les autres points de fixation sont des « points coulissants »																			
$l_b$	Longueur du panneau																		
$l_{b2}$	ca $l_b / 2$																		
$b_3$	400 mm maxi.																		
$b_4$	600 mm maxi.																		
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Ossature aluminium</td> <td>FPM – Manchon [a][b]</td> <td>Trou de perçage cf. Tableau 5a</td> <td>Manchon</td> </tr> <tr> <td>SPM – Manchon latéral [a][b]</td> <td>8 mm</td> <td>ø8 x 7,5 – diametre ø5,1</td> </tr> </table>	Ossature aluminium	FPM – Manchon [a][b]	Trou de perçage cf. Tableau 5a	Manchon	SPM – Manchon latéral [a][b]	8 mm	ø8 x 7,5 – diametre ø5,1	<table border="1"> <tr> <td>8 mm</td> <td>ø8 x 7,5 – trou ø5,1 x 6,2</td> </tr> </table>	8 mm	ø8 x 7,5 – trou ø5,1 x 6,2									
Ossature aluminium		FPM – Manchon [a][b]	Trou de perçage cf. Tableau 5a	Manchon															
	SPM – Manchon latéral [a][b]	8 mm	ø8 x 7,5 – diametre ø5,1																
8 mm	ø8 x 7,5 – trou ø5,1 x 6,2																		

[a]: Pour une fixation correcte (SP, FP et FPM) il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex.. 0,3 mm).

[b]: Ossature aluminium

Caractéristique essentielle	<b>Tableau 6c</b> - TU-S rivet aveugle - Distance minimale au bord et distance maximale entre les agrafes en mm						Spécifications techniques harmonisées	
	Position des agrafes sur le panneau	emplacement dans les angles	Agrafes $b_{max}$	rails $a_{max}$	$a_1$	$a_2$		d
BR4 – Sécurité d'utilisation			750	600	$\geq 80$	$\geq 80$	30	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04 Tableau 12a

Caractéristique essentielle	<b>Tableau 7</b> – Performances de résistance au cisaillement des fixations mécaniques	Spécifications techniques harmonisées		
		Fixation	Charge de rupture	Déformation
BR4 – Sécurité d'utilisation	Caractéristique de résistance au cisaillement. Valeurs moyennes	Rivets	2194 N	4,4 mm
		TU-S Fixation	2379 N (2 TU-S et 1 Agrafe)	2,5 mm

<b>Tableau 8a -- Spécifications des fixations mécaniques - Rivet en aluminium ou acier inoxydable [e]</b>					Spécifications techniques harmonisées
	SFS Aluminium [d]	SFS Acier inoxydable A4 [a]	MBE Aluminium [d]	MBE Acier inoxydable [b]	
	Code	AP14-50210-S	SSO-D15-50180	1290407	1290806
	Corps	aluminium EN AW-5019 (AlMg5) conformément à EN 755-2	acier inoxydable numéro de matériau 1.4578 conformément à EN 10088	aluminium EN AW-5019 (AlMg5) conformément à EN 755-2	acier inoxydable numéro de matériau 1.4567 conformément à EN 10088
	Mandrin	acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088	acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088	acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088	acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088
	Resistance a l'arrachement	$F_{mean,n} = 2038$	$F_{mean,n} = 1428$	$F_{mean,10} = 2318$	$F_{mean,10} = 3212$
		$s = 95$	$s = 54$	$s = 85$	$s = 83$
		$F_{u,5} = 1882$	$F_{u,5} = 1339$	$F_{u,5} = 2155$	$F_{u,5} = 3052$
	d <sup>1</sup>	5	5	5	5
	d <sup>2</sup>	14	15	14	14
	d <sup>3</sup>	2,7	2,7	2,7	2,95
	l	21	18	21	16
	k	1,5	1,5	1,5	1,5
	profilé	aluminium t ≥ 1,5 mm	acier t ≥ 1,0 mm [a]	aluminium t ≥ 1,8 mm	acier t ≥ 1,5 mm [b]

ETA-18/0883  
délivré le  
2019-09-04

Tableau 5a

[a] : L'épaisseur minimale des profilés verticaux en acier est de 1,0 mm. La qualité de l'acier est S320GD +Z EN 10346 numéro 1.0250 (ou équivalent pour façonnage à froid). Pour l'épaisseur minimale du revêtement voir [c]

[b] : L'épaisseur minimale des profilés verticaux en acier est de 1,5 mm. La qualité de l'acier est EN 10025-2:2004 S235JR numéro 1.0038. Pour l'épaisseur minimale du revêtement voir [c]

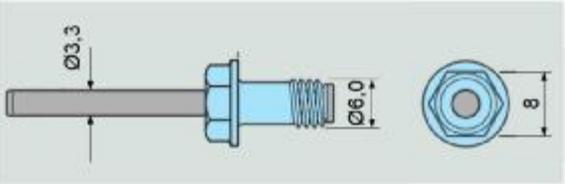
[c] : L'épaisseur minimale du revêtement (Z ou ZA) est déterminée par le taux de corrosion (quantité de perte de corrosion en épaisseur par an) qui dépend de l'environnement atmosphérique spécifique extérieur (il est possible d'utiliser le Zinc Life Time Predictor pour calculer le taux de corrosion en  $\mu\text{m}/\text{an}$  pour un revêtement Z : <http://www.galvinfo.com:8080/zclp/> (copyright The International Zinc association).

La désignation du revêtement (sa classification détermine la masse de l'enduction) devra être convenue entre l'installateur et le maître de l'ouvrage. Sinon, il est possible d'utiliser un revêtement galvanisé à chaud conformément à EN ISO 1461.

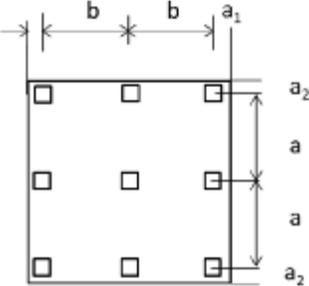
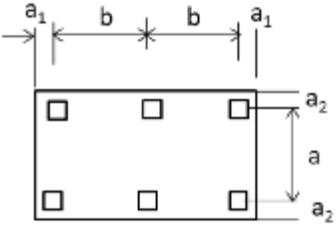
[d] : L'aluminium est AW-6060 conformément à EN 755-2. La valeur  $R_m/R_{p0,2}$  est de 170/140 pour un profilé T6 et de 195/150 pour un profilé T66.

[e] : Pour une fixation correcte, il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex. 0,3 mm).

**Tableau 8b - Spécifications des fixations mécaniques – TU-S rivet aveugle**

	Fabricant:	SFS intec	<b>Spécifications techniques harmonisées</b> ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04 Tableau 5b
	code	TU-S 6x13 [a] of TU-S-6x11 [b]	
	corps	Acier inoxydable numéro de matériau 1.4401 conformément à EN 10088	
	tige	acier au carbone électrozingué	
[a]: épaisseur d'agrafe (Tableau 5b): t = 5 mm; [b]: épaisseur d'agrafe (Tableau 5b): t = 3 mm			

Caractéristique essentielle	<b>Tableau 9a – Performances de résistance aux impacts 'Rockpanel Premium A2' avec rivets fixation</b>				Spécifications techniques harmonisées
	Corps d'impact	Énergie	Catégorie	Tableau dans ETA	
BR4 – Sécurité d'utilisation	Corps dur	1 J	IV	6a	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04 Tableau 6a
	Corps dur	3 J	III, II en I		
	Corps dur	10 J	II en I		
	Corps mou	10 J	IV en III		

Caractéristique essentielle	<b>Tableau 9b – Performances de résistance aux impacts 'Rockpanel Premium A2' avec TU-S rivets fixation</b>						Tableau dans ETA	Spécifications techniques harmonisées	
BR4 – Sécurité d'utilisation							6b	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04 tableau 6b	
			a <sub>1</sub> /a <sub>2</sub>	80/80	80/80	80/80			80/80
			b	750	520	750			520
			a	520	600	600			600
	Corps d'impact	Énergie							
	Corps dur	3 j en 10 J	Catégorie I						
	Corps mou	60 J en 300 J	Catégorie I						
Corps mou	400 J	Catégorie. I	-	Catégorie. I	Catégorie. I				

Caractéristique essentielle	Tableau 10 – Performances de stabilité dimensionnelle				Spécifications techniques harmonisées
		Longueur	Largeur	Tableau dans ETA	
BR4 – Sécurité d'utilisation	Déformation – changement dimensionnel cumulé [a]	0,061%	0,064%	7	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04
	Chaleur sèche 23°C / 50% à 23°C / 0% (mm/m)	-0,240	-0,290		
	Coefficient d'expansion thermique (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	9,7	9,7		
	Coefficient d'expansion d'humidité HR 42% différence après 4 jours (mm/m)	0,204	0,207		

[a] Par conséquent, la largeur de joint minimale doit être 3 mm, 5 mm de préférence.

Caractéristique essentielle	Tableau 11 – Résistance aux cycles hygrothermiques et à l'exposition à l'arc au xénon			Spécifications techniques harmonisées
			Performances	
Aspects de durabilité et de résistance à l'usure	Résistance aux cycles hygrothermiques		Admise	ETA-18/0883 délivré le 2019-09-04
	Résistance à l'exposition à l'érosion artificielle à l'arc au xénon pendant 5000 heures EOTA TR010 classe climatique S (Rapport technique 010)	Finition « ProtectPlus	ISO 105 A02 : 4 ou mieux	

9. *Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. La présente déclaration des performances est délivrée conformément au Règlement (UE) N° 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.*

*Signé pour le  
fabricant et en son  
nom par :*

À *Roermond,  
Pays-Bas.*

*ROCKWOOL B.V.  
W.J.E. Dumoulin  
Directeur technique des  
opérations DE-NL*

*le 29-07-2021*



*DP conformément au* Règlement délégué (UE) N° 574/2014 du 21 février 2014 modifiant l'Annexe III du Règlement (UE) N° 305/2011 du Parlement européen et du Conseil relative au modèle à utiliser pour l'établissement d'une déclaration des performances concernant un produit de construction, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/FR/TXT/?uri=CELEX%3A32014R0574> OJ L 159, 28.5.2014, p. 41-46